

Originale zur
weiteren Bearbei-
tung nach Kosice
unter unsere
Kom.-Nr. C 13035

07.10.05

Don.



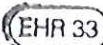
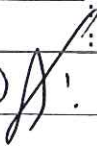

4) WENN LAUT VERTRAG GEFORDERT
IF REQUIRED PER CONTRACT
5) ZUTREFFENDES ANKREUZEN,
TICK OFF WHAT DOES APPLY.

DISTRIBUTION
WHITE = ORIGINAL / ISOMETRIC
RED = CONTRACTOR
YELLOW = COMPUTER INPUT
GREEN = SUP CONTRACTOR
BLUE = PRE - FAB

2) Z.B. SCHWEISSNAHT AUSFÜHRUNGS-DATUM,
ZUTREFF. SCHWEISSVERFAHRENS-, PRÜFUNGS-NR.,
VORWÄRMTEMP. ETC.
EG. TO FILL IN WELD JOINT EXECUTION DATE,
JOINT EXECUTION DATE, APPLICABLE WPS, PRE HEAT
TEMP. ETC.

2) WENN LAUT TEILE - KL. GEFORDERT
IDENT. NACH ANKREUZEN
IF REQUIRED PER PIPE SPEC.

1) A = VORFERTIGUNG / PRE - FABRICATION
B = FELD MONTAGE / FIELD ASSEMBLY

 Essener Hochdruck-Rohrleitungsbau		ISOMETRIE BEIBLATT ISOMETRIC SUPPLEMENT		KOMM NR.: JOB NO.: C 13005						
ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.:		Vormontage Säulenverrohrung		DWG-No.: 79319815						
PIPE LINE-NO. / MATERIAL-LIST-NO.:		N22007		Blatt 3 von 3 Page of						
TEILE-KLASSE:		SCHWEISSFIRMA:		 EHR GmbH Phone: +49(201) 3645-0						
PIPE SPEC.:		WELDING CONTRACTOR:		WOLBECKSTR. 25 / D-45329 ESSEN						
SCHWEISSVERFAHRENS- BESCHREIBUNG NR. WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS)		UMFANG DER ZP EXTENT OF NDE		5) JA/NEIN/ YES/NO						
1	SP-Nr. S 1.0 to SP-Nr. S 6.0	3	10%	VORWÄRMUNG PRE - HEATING	5 6					
2		4		WÄRMENACHB PWHT	7 8					
1) A B	SCHWEISSNAHT NR. WELD JOINT NO.	EHR IDENT NR. 2) UND / ODER SCHMEL- ZEN NR. / CODE EHR IDENT NO. AND / OR HEAT NO. / CODE	DN NPS mm	SCHWEISSER NR. WELDER NO	WÄRMENACH- BEHANDLUNGS- UND HÄRTE- PRÜFUNGS- PROTOKOLL NR. PWHT- AND HARDNESS- TEST RECORD	DURCHSTRAH- LUNGS PRUF NR. RADIOGRAPHIC TEST NO	ULTRASCHALL- REPORT NR. ULTRA - SONIC REPORT NO	VERWECH- LUNGS- REPORT NR. ALLY VERI- FICATION REPORT NO	FE - ODER MP - REPORT NR. PT - OR MT - REPORT NO	BEMERKUNGEN 3) COMMENTS
	20	100091954 100091954	500	133/164						BR = Badsicherung
	21	100091954 100092512	500	133/164						
	22	100092512 131517	500	133/164						
	23	131517 913673	450	133/164						
	24	913673	450	133/164						
	25	100091954 100092512	500	133/164						
	26	100092512 131517	500	133/164		O76				
	27	131517 913673	450	133/164						
	28	913673	450	133/164						
FERTIGUNGSSTAND FABRICATION STATUS		<input checked="" type="checkbox"/> VORFERTIGUNG ABGESCHLOSSEN PRE - FABRICATION		<input type="checkbox"/> FELD MONTAGE ABGESCHLOSSEN FIELD ASSEMBLY COMPLETED						
 		22.8.05 SIGNATURE / DATE		 EHR SIGNATURE / DATE						
PRÜFAUFSICHT DER SCHWEISSFIRMA QUALITY CONTROL OF WELDING CONTRACTOR		ABNAHME - BEHÖRDE 4) INSPECTION - AUTHORITY		UNTERSCHRIFT / DATUM SIGNATURE / DATE						

4) WENN LAUT VERTRAG GEFORDERT
IF REQUIRED PER CONTRACT
5) ZUTREFFENDES ANKREUZEN
TICK OFF WHAT DOES APPLY.

DISTRIBUTION
WHITE = ORIGINAL / ISOMETRIC
RED = CONTRACTOR
YELLOW = COMPUTER INPUT
GREEN = SUP CONTRACTOR
BLUE = PRE - FAB

3) z.B. SCHWEISSNAHT AUSFÜHRUNGS-DATUM,
ZUTREFF. SCHWEISSVERFAHRENS-, PRÜFUNGS-NR.,
VORWÄRMTEMP. ETC.
EG. TO FILL IN WELD JOINT EXECUTION DATE,
JOINT EXECUTION DATE, APPLICABLE WEP, PRE HEAT
TEMP. ETC.

2) WENN LAUT TEILE - KL. GEFORDERT
IF REQUIRED PER PIPE SPEC.

1) A = VORFERTIGUNG / PRE - FABRICATION
B = FELD MONTAGE / FIELD ASSEMBLY



Essener Hochdruck-
Rohrleitungsbau

ISOMETRIE BEIBLATT ISOMETRIC SUPPLEMENT

KOMM NR.:

C 13005

JOB NO.:

KENNWORT:

ASU No. 9 Kosice

JOB NAME:

ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.:

Vormontage Säulenverrohrung

DWG-No.: 79319861

Blatt 1 von 1
Page of

PIPE LINE-NO. / MATERIAL-LIST-NO.:

O 40012

TEILE-KLASSE:

SCHWEISSFIRMA:



EHR GmbH Phone: +49(201) 3645-0

PIPE SPEC.:

WELDING CONTRACTOR:

WOLBECKSTR. 25 / D-45329 ESSEN

SCHWEISSVERFAHRENS- BESCHREIBUNG NR.
WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS)

UMFANG DER ZP
EXTENT OF ICE

1	SP-Nr. S 1.0 to SP-Nr. S 6.0	3	25%	MP	VORWÄRMUNG PRE - HEATING	5
2		4	US	FE	WÄRMENACHB PWHT	7

1) A B	SCHWEISSNAHT NR. WELD JOINT NO.	DN NPS mm	SCHWEISSER NR WELDER NO	WÄRMENACH- BEHANDLUNG- UND HÄRTE- PRÜFUNGS- PROTOKOLL NR. PWHT- AND HARDNESS- TEST RECORD	DURCHSTRAH- LUNG PRUF NR. RADIOGRAPHIC TEST NO	ULTRASCHALL- REPORT NR ULTRA - SONIC REPORT NO	VERWECHS- LUNGSPR REPORT NR ALLY VERI- FICATION REPORT NO	FE - ODER MP - REPORT NR PT - OR MT - REPORT NO	BEMERKUNGEN 3) COMMENTS
									BR = Badsicherung
1	100091954	500	Entfällt						
2	100091954	500	133/164						
3	100091954	500	133/164						
4	100092512	500	133/164		100				
5	EL 131517	500	133/164						
6	EL 131517	350	164						BR
7	05 03 9470	350	Hanau						
8	77038236	350	Hanau						
9	77038236	350	Hanau						
10	100091954	500	133/164						
11	100092512	500	160/164		100				
12	EL 131517	350	164						BR
13	EL 131517	350	164						
14	77038236	350	Hanau						
15	77038236	350	Hanau						
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									

FERTIGUNGSSTAND
FABRICATION STATUS

☒ VORFERTIGUNG ABGESCHLOSSEN
PRE - FABRICATION

☐ FELD MONTAGE ABGESCHLOSSEN
FIELD ASSEMBLY COMPLETED

EHR 33

UNTERSCHRIFT / DATUM

22.8.05
SIGNATURE / DATE

EHR

24.08.2005
UNTERSCHRIFT / DATUM

PRÜFAUFSICHT DER SCHWEISSFIRMA

QUALITY CONTROL OF WELDING CONTRACTOR

ABNAHME - BEHÖRDE 4)

INSPECTION - AUTHORITY

UNTERSCHRIFT / DATUM

SIGNATURE / DATE

SIGNATURE / DATE